

Exigences contraignantes concernant la fourniture/commande de matériaux de base :

- Un **certificat de réception 3.1 ou 3.2** conforme à la norme EN 10204 est toujours requis. Les certificats de qualité ou les attestations établis par les négociants en métaux ou les revendeurs eux-mêmes ne seront **PAS** acceptés.
- Les certificats de réception seront remis à INFRABEL via l'adresse email suivante **au plus tard un jour ouvrable suivant la date de livraison** des produits:
5142wsb.Purchase.Plant.Schaarbeek@infrabel.be
IMPORTANT : Il doit toujours y avoir une référence séparée à "EN15085" suivie du numéro de PO dans l'objet de l'e-mail.
- Pour les aciers au carbone (S235J0, S355J0, S355MC, etc.), sauf pour les métaux de base selon EN 10277, **la valeur de résistance à la flexion par choc doit toujours être mentionnée sur le certificat de réception**. INFRABEL n'accepte que les matériaux ayant une valeur de résistance à la flexion par choc d'**au minimum 80J à maximum 0°C** déclarée sur le certificat de réception.
- Pour les matériaux en acier au carbone (y compris les aciers de qualité MC selon EN 10149, p. ex. S355MC), **le carbone équivalent (CEV) doit être < 0,43 pour les épaisseurs à partir de 40 mm**.
- Différentes qualités de matériaux (p. ex. : S235J0, S355MC et S355J2) ne sont de préférence pas livrées dans un même chargement/camion. Si c'est cependant le cas, **chaque article doit être marqué sans ambiguïté** avec une référence au PO et à l'article. Si ce n'est pas le cas, INFRABEL se réserve le droit de refuser le chargement (ou la partie du chargement en question).
- En cas de livraison mixte d'acier et d'acier inoxydable/aluminium, **l'acier inoxydable/aluminium doivent être emballés complètement séparément** (p. ex. dans du plastique).
- Les matériaux de base livrés doivent satisfaire à l'une des normes produits/ conditions techniques de livraison suivantes:

ACIER AU CARBONE	
Produits	Conditions techniques de livraison
Profilés H	EN 10025-1
Profilés IPN	S235, S275 et S355 selon EN 10025-2;
Profilés U	
Equerres à ailes égales et inégales	
Profilés T	
Tôles, bandes et tôles épaisses	
Aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid	
Produits creux finis à chaud	EN 10210-1
Produits creux formés à froid	EN 10219-1
Barres massives et ronds	EN 10277
<i>Remarque: Les désignations des aciers par nom et par numéro sont données respectivement dans les normes EN 10027-1 et -2.</i>	

ACIER INOXYDABLE	
Produits	Conditions techniques de livraison
Tôles minces, tôles et bandes	EN 10088-2
Tubes soudés	EN 10296-2
Tubes sans soudure	EN 10297-2
Barres massives, profilés et ronds	EN 10088-3
<i>Remarque: Les désignations des aciers par nom et numéro sont données dans la norme EN 10088-1.</i>	

ALUMINIUM	
Produits	Conditions techniques de livraison
Tôles minces, tôles et bandes	EN 485-1
Barres, ronds et tubes extrudés	EN 755-1
Barres, ronds et tubes étirés à froid	EN 754-1
<i>Remarque: Les désignations d'aluminium par nom et par numéro sont données dans les normes EN 573-1 et EN 573-3.</i>	

- **Exigences spécifiques:**
 - **Désignations commerciales:** les matériaux de base appelés par une désignation commerciale doivent être fournis avec **un certificat de réception 3.1 ou 3.2 selon EN10204**. La référence aux normes produits n'est pas nécessaire étant donné qu'aucune norme produit ne s'applique à ces matériaux. Seuls les produits suivants sont concernés par INFRABEL :
 - Tôle Creusabro
 - Tôle Hardox
 - Anneaux de levage à souder
 - **Tôles rechargées:** les matériaux de base qui ont été rechargés par le fabricant doivent être fournis avec **le certificat de réception original 3.1 ou 3.2 selon EN10204** de la plaque de base mentionnant les normes de produit applicables repris ci-dessus. Seuls les produits suivants sont concernés par INFRABEL
 - CDP (Castodur Diamond Plates)
 - **Barres massives et ronds selon EN 10277:** doivent **TOUJOURS** être livrés en finition **h9** selon EN 10278. **Les certificats de réception 3.1 ou 3.2 selon EN10204** doivent être fournis comme mentionné ci-dessus.
 - **Arc stud welding (process 78 cfr. EN ISO 4063):** boulons pour ce procédé doivent être fournis avec **un certificat de réception 3.1 selon EN10204**.
- En cas d'écart, pour une raison ou une autre, celui-ci doit être signalé par écrit au coordinateur responsable en soudage INFRABEL **avant l'envoi de la commande à INFRABEL**. L'adresse e-mail à utiliser à cet effet est 5142a213.ppssupportotm@infrabel.be

Vérifié par:	Approuvé par:
Jürgen Feyaerts, RWC, IWE	Ortwin De Cuyper, TL Tec. Bur. I-AM.523.A
19/02/2024	19/02/2024
	