

Bindende eisen met betrekking tot de levering/bestelling van basismaterialen:

- Er wordt steeds een **3.1 of 3.2 inspectiecertificaat** volgens EN 10204 geëist. Op het certificaat MOET een verwijzing naar de technische leveringsvoorwaarden (cfr. tabellen op pagina 2) aanwezig zijn.
Volgende eisen worden gesteld voor:
 - Kwaliteitscertificaten of attesten** die door metaalhandelaars/tussenhandelaars zelf opgesteld worden, worden **NIET** aanvaard.
 - Producten met commerciële benaming:** dergelijke basismaterialen moeten aangeleverd worden met een **3.1 of 3.2 inspectiecertificaat volgens EN 10204**. Referentie naar technische leveringsvoorwaarden is niet nodig aangezien deze hier NIET van toepassing zijn. Alleen volgende producten zijn erkend door INFRABEL:
 - Plaat Creusabro
 - Plaat Hardox
 - Opgelaste platen:** basismaterialen die door de fabrikant werden voorzien van een oplaslaag moeten aangeleverd worden met **het originele 3.1 of 3.2 inspectiecertificaat volgens EN 10204** van de basisplaat met vermelding van de van toepassing zijnde productnormen zoals hierboven vermeld.
 - Arc stud welding (proces 783 cfr. EN ISO 4063):** bouten voor dit proces moeten minstens worden aangeleverd met een **3.1 certificaat cfr. EN 10204**.
 - Uitzondering:** Voor **lasbare hijsogen** moet een chemische analyse die werd uitgevoerd op het geleverde lot aangeleverd worden. Opgelet: het geleverde lot moet uitsluitend afkomstig zijn van dezelfde gieting. Een 3.1 certificaat cfr. EN 10204 is niet verplicht voor dergelijke lasbare hijsogen.
- Inspectiecertificaten worden **ten laatste een werkdag na de leverdatum** van de producten bij INFRABEL bezorgd op: 5142wsb.Purchase.Plant.Schaarbeek@infrabel.be
BELANGRIJK: In het onderwerp van de e-mail moet steeds en aparte verwijzing zijn naar "EN15085", gevolgd door het PO-nummer.
- Voor koolstofstaal (S355J0, S355MC, etc.), behalve voor basismaterialen volgens EN ISO 683-7 en producten met commerciële benaming (zie supra), **moet de kerfslagwaarde steeds vermeld worden op het inspectiecertificaat**. INFRABEL aanvaardt alleen materialen met een gedeclareerde kerfslagwaarde van **minstens 80J op maximum -20°C**.
- Het koolstofequivalent (CEV) < 0,43.** Deze eis is geldig voor alle koolstofstalen en impliceert aldus ook de MC kwaliteiten volgens EN 10149 (bv. S355MC).
- Verschillende materiaalkwaliteiten (bv. S355MC en S355J2) worden bij voorkeur niet in één lading/vrachtwagen geleverd. Indien dit toch gebeurt, dient **ieder artikel ondubbelzinnig gemarkeerd** te worden met een verwijzing naar de PO- en het artikel. Indien dit niet zo is, dan behoudt INFRABEL zich het recht om de lading (of het deel ervan waarover twijfel bestaat) te weigeren.
- In geval er een gemengde levering is van staal en RVS/aluminium moet de **RVS/aluminium volledig apart verpakt** (bv. plastic) worden geleverd.

- Onderdelen die beschadigd zijn of sporen van roest vertonen, zullen door INFRABEL worden geweigerd.
- Onderstaande tabellen zijn van toepassing op de geleverde basismaterialen:

KOOLSTOFSTAAL			
Producten	Technische leveringsvoorwaarden	Afmetingen	Toleranties
H-profielen	EN 10025-1 EN 10025-2; EN 10025-3; EN 10025-4; EN 10025-5; EN 10025-6	EN 10365	EN 10034
I-profielen			EN 10024
U-profielen			EN 10279
(On)gelijkzijdige hoekstalen		EN 10056-1	EN 10056-2
T-profielen		EN 10055	
Platen, strippen, breedband		EN 10029; EN 10051	
Staalsoorten met een hoge vloeigrens voor koudvervormen	EN 10149-1 tot EN 10149-3	EN 10029; EN 10048; EN 10051	
Warmvervaardigde buisprofielen	EN 10210-1	EN 10210-2	
Koudgevormde buisprofielen	EN 10219-1	EN 10219-2	
Massieve staven en rondstaal	EN ISO 683-7	EN 10278 – h9	
Opm.1: Staalaanduidingen door middel van naam en nummer zijn gegeven in respectievelijk EN 10027-1 en -2.			
Opm.2: S235, S275 en S355 cfr. EN 10025-2			

ROESTVAST STAAL		
Producten	Technische leveringsvoorwaarden	Toleranties
Dunne plaat, plaat en strip	EN 10088-2	EN ISO 9444-2, EN ISO 9445; EN ISO 18286
Gelaste buizen	EN 10296-2	EN 1127
Naadloze buizen	EN 10297-2	EN 1127
Massieve staven, profielen en rondstaal	EN 10088-3	EN 10017; EN 10058; EN 10059; EN 10060; EN 10061
Opm.1: Staalaanduidingen door middel van naam en nummer zijn gegeven in EN 10088-1		

ALUMINIUM		
Producten	Technische leveringsvoorwaarden	Toleranties
Dunne plaat, plaat en strip	EN 485-1 tot EN 485-2	EN 485-3 tot EN 485-4
Geëxtrudeerde staven, rond en buizen	EN 755-1 tot EN 755-2	EN 755-3 tot EN 755-9
Koudgetrokken staven, rond en buizen	EN 754-1 tot EN 754-2	EN 754-3 tot EN 754-8
Opm.1: Aluminiumaanduidingen door middel van nummer zijn gegeven in EN 573-1 en EN 573-2.		
Opm.2: Chemische samenstelling cfr. EN 573-3		

- Indien er afgeweken wordt, om één of andere reden, dan dient dit schriftelijk gemeld te worden aan de lasdienst van INFRABEL **voordat de bestelling naar INFRABEL wordt verstuurd**. Het e-mailadres dat dient hiervoor gebruikt moet worden is 5142a213.ppssupporttotm@infrabel.be.

Geverifieerd door:	Goedgekeurd door:
Benôit Ralet, RWC, IWE	Ortwin De Cuyper, I-SC.522.B
22/09/2026	22/09/2026
	